

# WURTH CANADA'S CUTTING OIL LINEUP



## BASIC PRODUCT INFORMATION

Part Number	893.050044	893.050007	893.050010	893.050012	893.050009	893.050030	893.050035
Product Name	CUT+COOL OIL	CUT+COOL FOAM	CUT+COOL PASTE	CUT+COOL ECO OIL	CUT+COOL PERFECT	CUT+COOL COOLING LUBRICANT	CUT+COOL COOLING LUBRICANT ULTRA HD
Contents	308g	386g	500mL	5L	5L	5L	5L
Product Type	Aerosol	Foaming Aerosol	Gel-like Paste	Neat Oil - RTU	Neat Oil - RTU	Water-miscible cutting oil	Water-miscible cutting oil
Dilution Level	RTU	RTU	RTU	RTU	RTU	4-10%	6-10%
Oil Base	Mineral Oil	Glycol & Ester	Synthetic & Mineral Oil Blend	Synthetic Ester	Synthetic & Mineral Oil Blend	Synthetic & Mineral Oil Blend	Synthetic & Mineral Oil Blend
Viscosity (mm <sup>2</sup> /s)	12	Foam	Paste-like	35	25	66	76

## KEY FEATURES

Best Application	Ideal for shops using a smaller amount of cutting oils in a variety of applications and on a variety of metals. Mobile technicians.	Perfect for overhead or vertical drilling. Foam clings to drilling surface. Ideal for all metals.	Thick paste coats saws, drill bits and taps/dies. Stays in place while drilling and sawing.	Best for machining steel and stainless steel. Perfect for customers needing biodegradable oil or in F&B Environments.	Best overall for all metals and processes. Highest lubricity and excellent creep.	For customers using high quantity of cutting oils in machining processes. Customers mostly machining steel and aluminum.	Best for customers who are machining a wide variety of difficult to process metals like titanium, non-ferrous and carbide.
Extends Tool Life	★	★	★	★	★	★	★
High Creep	★			★	★		
Low Smoke		★	★	★	★	★	★
Microbial stability						★	★
Biodegradable & Change to Safe for F&B Facilities				★			
Overhead Use		★	★				

## MATERIAL COMPATIBILITIES

Steel and Stainless Steel, Alloys	★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★★★
Cast Iron	★★	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★★	★★★★
Tungsten Carbide	★★	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★	★★
Titanium	★	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★	★★
Magnesium	★	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★	★★
Non-ferrous Metals	★★	★★★★	★★	★★★★	★★	★	★★
Aluminum and Aluminum Alloys	★	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★★	★★★★

## PROCESSES

Drilling	★	★★	★★★★	★★	★★★★	★	★★
Milling	★	★★	★	★★	★★★★		★★★★
Grinding						★★	★★★★
Tapping, Thread Forming	★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★
Sawing	★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★
Countersinking, Reaming	★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★
Lathing	★★	★	★	★	★★★★	★★	★★★★
Sanding	★	★	★	★	★★★★	★★★★	★★
Forming, Rolling	★	★★	★★	★★	★★★★	★	★★
Broaching, Tothing	★	★★★★	★★	★★★★	★★★★	★	★
Punching	★		★★	★★	★★	★	★

# GAMME D'HUILES DE COUPE WURTH CANADA



## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Numéro de pièce	893.050044	893.050007	893.050010	893.050012	893.050009	893.050030	893.050035
Nom du produit :	HUILE CUT+COOL	MOUSSE CUT+COOL	PÂTE CUT+COOL	HUILE CUT+COOL ÉCO	CUT+COOL PERFECT	LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT CUT+COOL	LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT CUT+COOL ULTRA HD
Contenu	308g	386g	500mL	5L	5L	5L	5L
Type de produit	Aérosol	Aérosol moussant	Pâte simili gel	Huile pure - Prête à l'emploi	Huile pure - Prête à l'emploi	Huile de coupe miscible à l'eau	Huile de coupe miscible à l'eau
Niveau de dilution	Prêt à l'emploi	Prêt à l'emploi	Prêt à l'emploi	Prêt à l'emploi	Prêt à l'emploi	4-10 %	6-10 %
Base huileuse	Huile minérale	Glycol et ester	Mélange d'huiles synthétiques et minérales	Ester synthétique	Mélange d'huiles synthétiques et minérales	Mélange d'huiles synthétiques et minérales	Mélange d'huiles synthétiques et minérales
Viscosité (mm <sup>2</sup> /s)	12	Mousse	Pâte	35	25	66	76

## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Meilleure application	Idéal pour un atelier utilisant une plus petite quantité d'huiles de coupe dans diverses applications et sur différents métaux. Techniciens mobiles.	Idéal pour le perçage en hauteur ou vertical. La mousse adhère à la surface de perçage. Idéal pour tous les métaux.	Une pâte épaisse enduit les scies et les forets. Reste en place pendant le perçage et le sciage.	Pour une utilisation sur l'acier inoxydable et l'acier. Idéal pour les clients ayant besoin d'huile biodégradable ou dans le secteur des boissons et des aliments.	Le meilleur choix global pour tous les métaux et tous les procédés. Lubrification maximale et excellente fluidité.	Pour les clients utilisant de grandes quantités d'huiles de coupe dans les processus d'usinage. Clients travaillant principalement dans l'usinage de l'acier et de l'aluminium.	Idéal pour les clients qui usinent une grande variété de métaux difficiles à travailler comme le titane, les métaux non ferreux et le carbure.
Prolonge la durée de vie des outils	★	★	★	★	★	★	★
Fluidité élevée	★			★	★		
Faible fumée		★	★	★	★	★	★
Stabilité microbienne						★	★
Biodégradable et sûr pour les installations alimentaires et de boissons				★			
Applications suspendues		★	★				

## COMPATIBILITÉS DES MATÉRIAUX

Acier et acier inoxydable, alliages	★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★★
Fonte	★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★
Carbure de tungstène	★★	★★★	★★★	★★	★★★	★	★★
Titane	★	★★★	★★★	★★	★★★	★	★★
Magnésium	★	★★★	★★★	★★	★★★	★	★★
Métaux non-ferreux.	★★	★★★	★★	★★★	★★	★	★★
Aluminium et alliages d'aluminium	★	★★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★

## PROCESSUS

Perçage	★	★★	★★★	★★	★★★	★	★★
Machinage	★	★★	★	★★	★★★		★★★
Meulage						★★	★★★
Taroudage, filetage	★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★
Sciage	★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★
Fraisage, alésage	★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★
Tournage	★★	★	★	★	★★★	★★	★★★
Ponçage	★	★	★	★	★★★	★★★	★★
Formage, laminage	★	★★	★★	★★	★★★	★	★★
Brochage, Dentelage	★	★★★	★★	★★★	★★★	★	★
Perforation	★		★★	★★	★★	★	★